

Duración: 180 horas.
Modalidad: a distancia.

Objetivos:

Aplicar las diferentes técnicas de análisis de riesgos.

Elaborar propuestas de planificación preventiva como consecuencia de las inspecciones de seguridad.

Relacionar el riesgo químico con su prevención.

Desarrollar procedimientos de trabajo adecuados a situaciones de especial peligrosidad.

Analizar y realizar el proceso de mantenimiento de los equipos de protección y de los sistemas de detección y extinción de incendios.

Realizar registros de las operaciones de mantenimiento de máquinas y equipos.

Contenidos:

Condiciones de seguridad:

La seguridad en el trabajo. Las técnicas de seguridad. Métodos cualitativos y semicuantitativos de análisis de riesgos debidos a las condiciones de seguridad. Inspecciones de seguridad: objetivo, metodología, etapas. La notificación y el registro de incidentes y accidentes. Normativa. Diagramas de estudio a corto y largo plazo por métodos estadísticos. Índices estadísticos. La investigación de accidentes. Metodología.

Los lugares de trabajo:

La seguridad en el proyecto. Condiciones generales de los locales. Distribución de maquinaria y equipos. Factores de mejora de la seguridad. El orden y la limpieza. Almacenamiento seguro de materiales. Peligros, medidas preventivas y protectoras, y normativa.

Señalización de seguridad:

Normativa de señalización en centros y lugares de trabajo. Las señales de seguridad. Los procedimientos seguros de trabajo y las normas de seguridad.

La protección individual:

Equipos de protección individual. Certificación. Clasificación de la protección individual frente a los distintos riesgos.

Protección de maquinaria, equipos y herramientas manuales:

Peligros, prevención intrínseca y protección. Selección de medidas de seguridad. Calderas y recipientes a presión. Equipos neumohidráulicos. Equipos de elevación y transporte. Manipulación mecánica de cargas. Aparatos móviles.

Prevención del riesgo químico:

Identificación y envasado de sustancias y preparados peligrosos. Normativa. Almacenamiento de sustancias y preparados en función de sus características y propiedades. Normativa. Intervención en instalaciones peligrosas.

Prevención del riesgo eléctrico:

Peligros, medidas preventivas y efectos del contacto con la corriente eléctrica. Normativa. Protección contra contactos, directos e indirectos, con la corriente eléctrica.

Prevención del riesgo de incendio y explosión:

Peligros, medidas preventivas y protectoras. Sistemas de protección y alarma. Mantenimiento de los equipos de lucha contra incendios. Normativa.

Trabajos de especial peligrosidad, peligros inherentes, medidas preventivas y de protección:

Trabajos en altura. Trabajos en recintos confinados. Trabajos subterráneos. Traspase de líquidos inflamables. Soldadura en presencia de productos inflamables. Establecimiento de procedimientos y métodos de trabajo.